

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zorganizowanie i przeprowadzenie szkolenia dla osób bezrobotnych Powiatu nakielskiego o nazwie „**Spawanie dwie metody MAG i TIG**”

2. Cel szkolenia

Celem szkolenia jest nabycie uprawnień spawania metodami TIG i MAG.

3. Liczba uczestników

Szkolenie przeznaczone jest dla 8-10 osób bezrobotnych zarejestrowanych w Powiatowym Urzędzie Pracy w Nakle nad Notecią w tym w Filii w Szubinie.

Szkolenie ma się rozpocząć w lipcu 2017r. (przewidywana data rozpoczęcia 10 – 14 lipiec)

Szkolenie finansowane będzie w ramach projektu „Aktywizacja osób młodych pozostających bez pracy w powiecie nakielskim (III)”, który realizowany jest w ramach Inicjatywy na rzecz zatrudniania ludzi młodych Programu Operacyjnego Wiedza Edukacja Rozwój 2014-2020.

4. Liczba godzin szkolenia określona programem szkolenia

Wymagana liczba godzin szkolenia to minimum 230 h w tym zajęcia praktyczne i teoretyczne.

5. Czas trwania i sposób organizacji szkolenia

- a) Szkolenie powinno być realizowane wg planu nauczania obejmującego nie mniej niż 25 godzin zegarowych w tygodniu,
- b) Przez jedną godzinę należy rozumieć: 60 minut – 45 minut zajęć edukacyjnych oraz 15 minut przerwy, przy czym długość przerwy może być ustalona w sposób elastyczny. Zajęcia nie mogą kończyć się przerwą.
- c) Realizacja szkolenia odbywać się będzie w ciągu 5 dni tygodnia od poniedziałku do piątku. Zajęcia powinny rozpoczynać się nie wcześniej niż o godz. 8.00, a kończyć nie później niż o godz. 17.00. Liczba godzin zajęć każdego dnia musi być pełna. Łączny czas trwania zajęć w ciągu jednego dnia nie może przekroczyć 8 godzin zegarowych.
- d) Szkolenie kończy się egzaminem przed komisją egzaminacyjną. O terminie egzaminu Wykonawca musi powiadomić Zamawiającego minimum 4 dni przed zakończeniem kursu. Koszt egzaminu należy wliczyć do kosztów szkolenia w ilości jednego podejścia dla każdego uczestnika kursu.
- e) Po zakończeniu szkolenia uczestnicy muszą otrzymać zaświadczenie o ukończeniu szkolenia zgodne z § 71 ust. 4 rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 14 maja 2014 r. w sprawie szczegółowych warunków realizacji oraz trybu i sposobów prowadzenia usług rynku pracy (Dz. U. 2014 poz. 667) zawierające:
 - numer z rejestru,
 - imię i nazwisko oraz numer PESEL uczestnika szkolenia, a w przypadku cudzoziemca numer dokumentu stwierdzającego tożsamość,
 - nazwę instytucji szkoleniowej przeprowadzającej szkolenie,
 - formę i nazwę szkolenia,
 - okres trwania szkolenia,
 - miejsce i datę wydania zaświadczenia lub innego dokumentu potwierdzającego ukończenie szkolenia i uzyskanie kwalifikacji,
 - tematy i wymiar godzin zajęć edukacyjnych,
 - podpis osoby upoważnionej przez instytucję szkoleniową przeprowadzającą szkolenie.

- f) Wykonawca zobowiązany jest przekazać Zamawiającemu, książeczki spawacza, wydane przez Instytutu Spawalnictwa z Gliwic, dla każdego uczestnika szkolenia, który zda egzamin. Zamawiający przekaze je uczestnikom szkolenia.

6. Miejsce realizacji szkolenia

- a) **Zajęcia teoretyczne** muszą odbywać się w Nakle nad Notecią
- b) Wykonawca zobowiązany jest w załączniku nr 4 do ogłoszenia o zamówieniu - „Wykazie narzędzi, wyposażenia zakładu i urządzeń technicznych dostępnych Wykonawcy w celu realizacji szkolenia” wskazać dokładny adres miejsca odbywania zajęć. Musi przedstawić opis pomieszczeń oraz informacje o prawie do dysponowania pomieszczeniem, w którym odbywać się będą zajęcia.
- c) Sala do zajęć teoretycznych w warunkach codziennego użytkowania powinna mieć przeznaczenie wykładowe lub konferencyjne powinna być wyposażona w tablicę, sprzęt audiowizualny, ułatwiający przekazywanie wiadomości uczestnikom szkolenia musi być wyposażona w odpowiednią do liczby uczestników, liczbę stolików i miejsc siedzących, właściwie oświetlona, z odpowiednią temperaturą, przewietrzana.
- d) **Zajęcia praktyczne** - Zamawiający dopuszcza możliwość przeprowadzenia zajęć poza Naklę nad Notecią. W takim jednak przypadku Wykonawca zobowiązany jest zorganizować na własny koszt wspólny dojazd uczestnikom kursu w miejsce odbywania praktyk. Podróż w jedną stronę nie może być dłuższa niż 1 godzinę jazdy samochodem, lub bussem, mierząc od siedziby Zamawiającego, która będzie punktem zbiorczym uczestników kursu do punktu odbywania zajęć. W celu zweryfikowania czasu dojazdu na trasie, Zamawiający wykorzysta mapy dostępne w Internecie. W przypadku przekroczenia tego czasu Wykonawca musi zapewnić kursantom zakwaterowanie i wyżywienie (śniadanie, obiad, kolacja) w miejscu zakwaterowania, a poniesione w tym celu koszty ująć w ogólny koszt szkolenia. Wykonawca musi zapewnić uczestnikom szkolenia swobodny dostęp do pomieszczeń sanitarnych w budynku, w którym odbywa się szkolenie (tj. WC, umywalka wraz z dostępem do ciepłej wody), a także z miejscem przeznaczonym do przechowywania ubrań wierzchnich.
- e) Wykonawca powinien posiadać salę do zajęć praktycznych wyposażoną w odpowiednią ilość sprzętu, która zapewni uczestnikowi swobodną naukę praktyczną, nie więcej niż 2 osoby przy jednym stanowisku spawalniczym.
- f) Szkolenie musi być zrealizowane zgodnie z właściwymi przepisami, w szczególności zgodnie z rozporządzeniem MPiPS z dnia 26 września 1997r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. z 2003r. Nr 169, poz. 1650 z późn. zm.),

7. Materiały dydaktyczne

- a) Każdy uczestnik szkolenia musi otrzymać w pierwszym dniu szkolenia bezzwrotnie materiały dydaktyczne przygotowane przez Wykonawcę w postaci długopisu, zeszytu, podręcznika lub skryptu zawierającego zakres tematyczny zawarty w programie szkolenia.
- b) Odbiór powyższych materiałów dydaktycznych potwierdzony zostanie przez każdego uczestnika podpisaniem stosownego oświadczenia.
- c) Organizator zapewnia każdemu uczestnikowi, przed przystąpieniem do zajęć praktycznych ubranie robocze (bluza i spodnie dresowe – po zakończeniu kursu przechodzą na własność uczestników) oraz środki ochrony indywidualnej).
- d) Wykonawca powinien zapewnić każdego dnia szkolenia: kawę, herbatę, wodę lub napoje zimne w ilości min. 0,5 l na osobę (dotyczy czasu odbywania szkolenia, w której uczestnicy nie będą zakwaterowani na czas odbywania zajęć).

8. Zakres szkolenia

- a) Szkolenie powinno obejmować część teoretyczną i praktyczną z wykorzystaniem standardów kwalifikacji zawodowych i modułowych programów szkoleń

zawodowych dostępnych w bazach danych prowadzonych przez Ministra Pracy i Polityki Społecznej z danego zakresu (www.standardyiskolenia.praca.gov.pl),

- b)** Minimalny program szkolenia musi być zgodny z wytycznymi dotyczącymi szkoleń z zakresu spawania i zgodny ze standardami kwalifikacji zawodowych.
- c)** Osoba, której nieobecność na zajęciach przewyższać będzie 20% godzin przewidzianych programem szkolenia i nie uzupełni wiedzy nie może uzyskać zaświadczenia o ukończeniu szkolenia i tym samym przystąpić do egzaminu.
- d)** Wykonawca zobowiązany jest do ubezpieczenia od następstw nieszczęśliwych wypadków uczestników szkolenia, którym nie przysługuje stypendium za okres odbywania szkolenia, oraz którym przysługuje stypendium za okres odbywania szkolenia, w trakcie którego podjęli zatrudnienie zarobkową lub działalność gospodarczą zgodnie z art. 41 ust. 3b oraz art. 41 ust 7 ustawy o promocji zatrudnienia i instytucjach rynku pracy (Dz. U. 2016 poz.645 ze zm.)
- e)** Przed podpisaniem umowy Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć Zamawiającemu harmonogram szkolenia uwzględniający daty, ramy czasowe, zakres tematyczny oraz imię i nazwisko wykładowcy, miejsce odbywania zajęć.
- f)** Na zmianę w harmonogramie zajęć Zamawiający musi wyrazić zgodę, po wcześniejszym przedłożeniu przez Wykonawcę pisemnego zapytania.
- g)** Przed podpisaniem umowy Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć Zamawiającemu komplet materiałów dydaktycznych przygotowany przez Wykonawcę jakie otrzymają uczestnicy szkolenia w pierwszym dniu zajęć.